

Hydro-Abziehlack 5428

Wässriges Spezialprodukt zum temporären Schutz von Lackierkabinen, Metall-, und Kunststoffoberflächen sowie zur Markierung



Anwendungsbereich

Als optimaler temporärer Schutz von metallischen oder Kunststoffoberflächen vor Schmutz, Witterungseinflüssen und mechanischen Beschädigungen sowie zur Maskierung. Einsatzgebiete sind z. B. Lackierkabinen sowie LKW- und PKW-Zubehör, Land- und Baumaschinen, Wohn- und Baucontainer etc.

Eigenschaften

- sehr guter temporärer Schutz von metallischen oder Kunststoffoberflächen
- gute Trocknung
- sehr hohe Standfestigkeit
- extrem hohe Flexibilität
- leicht entfernbar (wie Folie abziehbar)
- optimal zur Innenbeschichtung von Lackierkabinen
- hohe Transparenz ¹⁾

Werkstoffbeschreibung

| | |
|-----------------------------------|--|
| Basis | wässriges Mischpolymerisat |
| Farbtöne | weiß, farblos - transparent |
| Glanzgrad | seidenglänzend |
| Dichte | 1,10–1,30 g/cm ³ ¹⁾ (nach DIN EN ISO 2811) |
| Theoretische Ergiebigkeit | 331–396 m ² /kg ¹⁾ (bei 1 µm Trockenschicht) |
| VOC Gehalt | < 20 g/l ¹⁾ |
| Festkörperanteil | 40–54 Gew.-% ¹⁾ |
| Lieferkonsistenz bei 20 °C | 100–200 mPas |
| Standfestigkeit | > 400 µm (Nassfilm) |
| pH-Wert | 8–9 |
| Flammpunkt | unbrennbar |
| Kennzeichnung | Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt. |

¹⁾ farhtonabhängig

Beschichtungsvorschlag

| Untergründe ²⁾ | Grundbeschichtung | Zwischenbeschichtung | Schlussanstrich |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------|---|
| Stahl | Hydro-Abziehlack 5428 100–150 µm | Entfällt | Falls erforderlich eine zweite Schicht Hydro- Abziehlack 5428 100–150 µm |
| verzinkter Stahl | | | |
| NE-Metalle | | | |
| Viele Kunststoffe | | | |
| Altbeschichtungen | | | |
| Glas | | | |

²⁾ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Verträglichkeit Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Verdünnungen.

Verdünnung Normal nicht erforderlich.
Bei Spritzapplikation: 5 Gew.-% Demi-Wasser 5110 zugeben. Unter Rühren homogen verteilen.

Verarbeitungstemperatur 15–25 °C

Luftfeuchtigkeit < 80 % r. F.

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren Rollen, Streichen, Luft-/Airless-Spritzen, XVLP

Trocknung

**Lufttrocknung
(bei + 20 °C, 65 % r. F.)** Staubtrocken nach ca. 40 Minuten,
klebfrei nach ca. 1 Stunde,
abziehbar nach ca. 2–3 Stunden

Ofentrocknung 20–30 Minuten Ablüftzeit einhalten. Anschließend den Lack ca. 15 Minuten bei einer Objekttemperatur von ca. 60 °C trocknen.
Bei tieferen Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeiten berücksichtigen!

Spritzdaten

| Verfahren | Düsenbohrung | Druck | Verarbeitungskonsistenz |
|------------------|--------------|--|-----------------------------|
| Airless-Spritzen | 0,28–0,38 mm | 100–150 bar (Material) | + 5 Gew.-% Demi-Wasser 5110 |
| Airmix | 0,28–0,38 mm | 120–150 bar (Material) 3 bar (Luft) | |
| HVLP | ≥ 2,5 mm | 2,5 bar | |
| XVLP | | Luftmenge 3/3 Materialmenge 5–10 | |

Gebindegrößen

25 kg

Lagerfähigkeit

6 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 4.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

